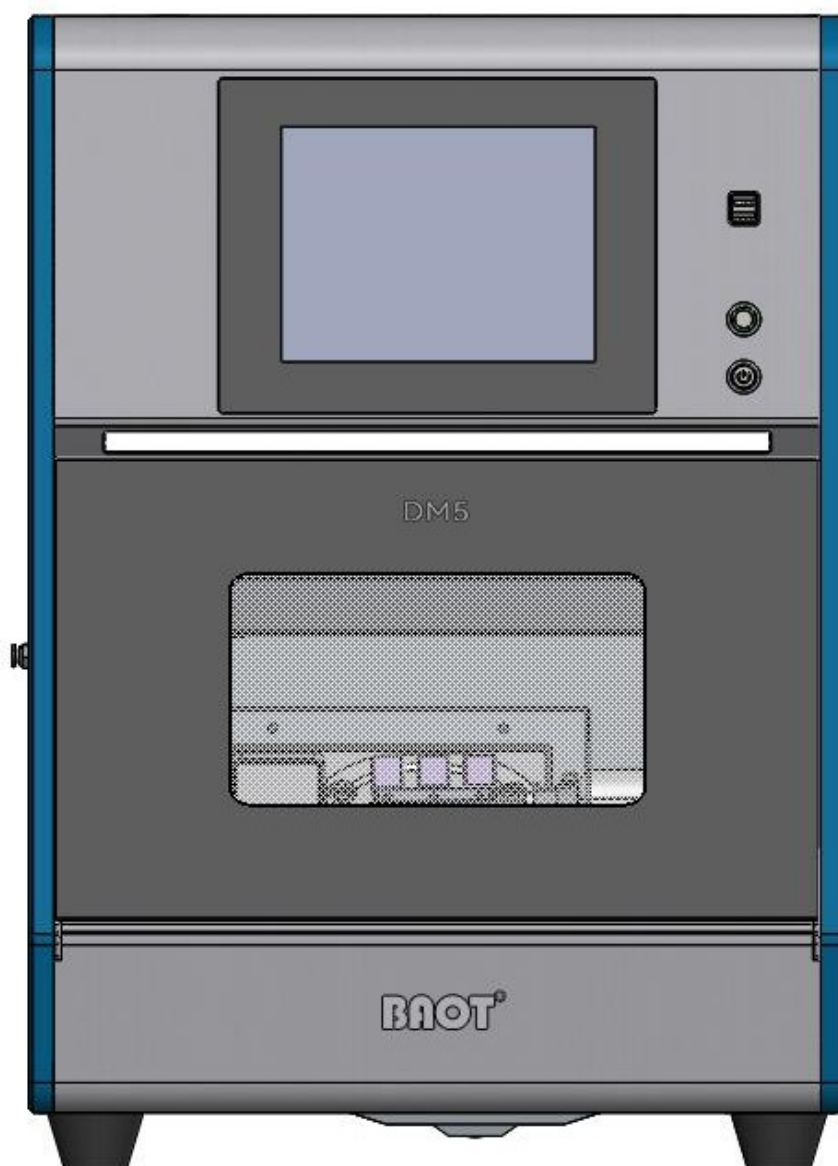


DM5

Инструкция по эксплуатации



Содержание

1. Введение.....	2
2. Технические данные.....	3
3. Перевозка.....	4
4. Монтаж.....	4
4.1 Расположение.....	4
4.2 Компьютер и сеть.....	5
5. Описание ВАОТ DM5.....	6
5.1 Состав платы управления.....	8
5.2 Добавление.....	9
5.3 Внимание.....	10
6. Руководство по HyperDENTV9.3.....	10
7. Контакты.....	12

1. Введение

DM5 — это высокоточное 5-координатное устройство для обработки материалов мягких дисков в серии с ЧПУ. Алюминиевые листы с обеих сторон машины не только придают ей аккуратный внешний вид с красочным оформлением, но и повышают ее долговечность в целом. При этом расположение передней панели оптимизировано для повышения удобства управления.

Фрезерная камера оснащена цилиндрическим приводом, выдвигающимся для максимальной защиты камеры и очистки инструмента от пыли и мусора.

Материалы, которые могут обрабатываться сухой резкой: предварительно спечённый диоксид циркония (ZrO_2), ПММА, воск, нанокompозиты и модельные материалы.

Примечание: если машина не используется по спецификации, мы не несем ответственность за несчастные случаи при ее эксплуатации.

Данной машиной могут управлять только обученные специалисты.

2. Технические данные

Характеристика	Значение
Размер (Ш x Д x В)	610 x 425 x 585 (мм)
Вес	105 (кг)
Диапазон перемещения	X: 170 мм Y: 110 мм Z: 85 мм A: 360° B: $\pm 25^\circ$
Требуемое давление воздуха	>6 бар (без масла и воды)
Скорость вращения шпинделя	Макс. 60 000 об/мин
Мощность	Макс. 800 Вт, 220 В пер. тока
Привод устройства	Полный сервопривод
Окружающая температура	15-35 °C
Спецификация бора	Кол-во: 6 Диаметр: 4 мм

3. Перевозка

При обращении с оборудованием носите соответствующие защитные средства.

Оборудование можно перевозить только вертикально. Не допускайте вибрации или ударов во время погрузки и разгрузки.

Внешняя упаковка состоит из нижней деревянной плиты, смягчающей удары ваты и картонной коробки, усиленной деревом. Во избежание коррозии или иных повреждений оборудования при перевозке не снимайте упаковку перед установкой.

4. Монтаж

4.1 Расположение

Не эксплуатируйте машину в среде с высоким содержанием масел, растворителей или паров.

Не эксплуатируйте машину в условиях загрязнённого воздуха.

Платформа, на которую устанавливается машина, должна быть ровной и прочной, с плоскостностью до 5 мм и уклоном до 5 мм/м².

Примечание: для облегчения последующей работы вокруг машины необходимо оставить свободное расстояние не менее 60 см.

4.2 Компьютер и сеть

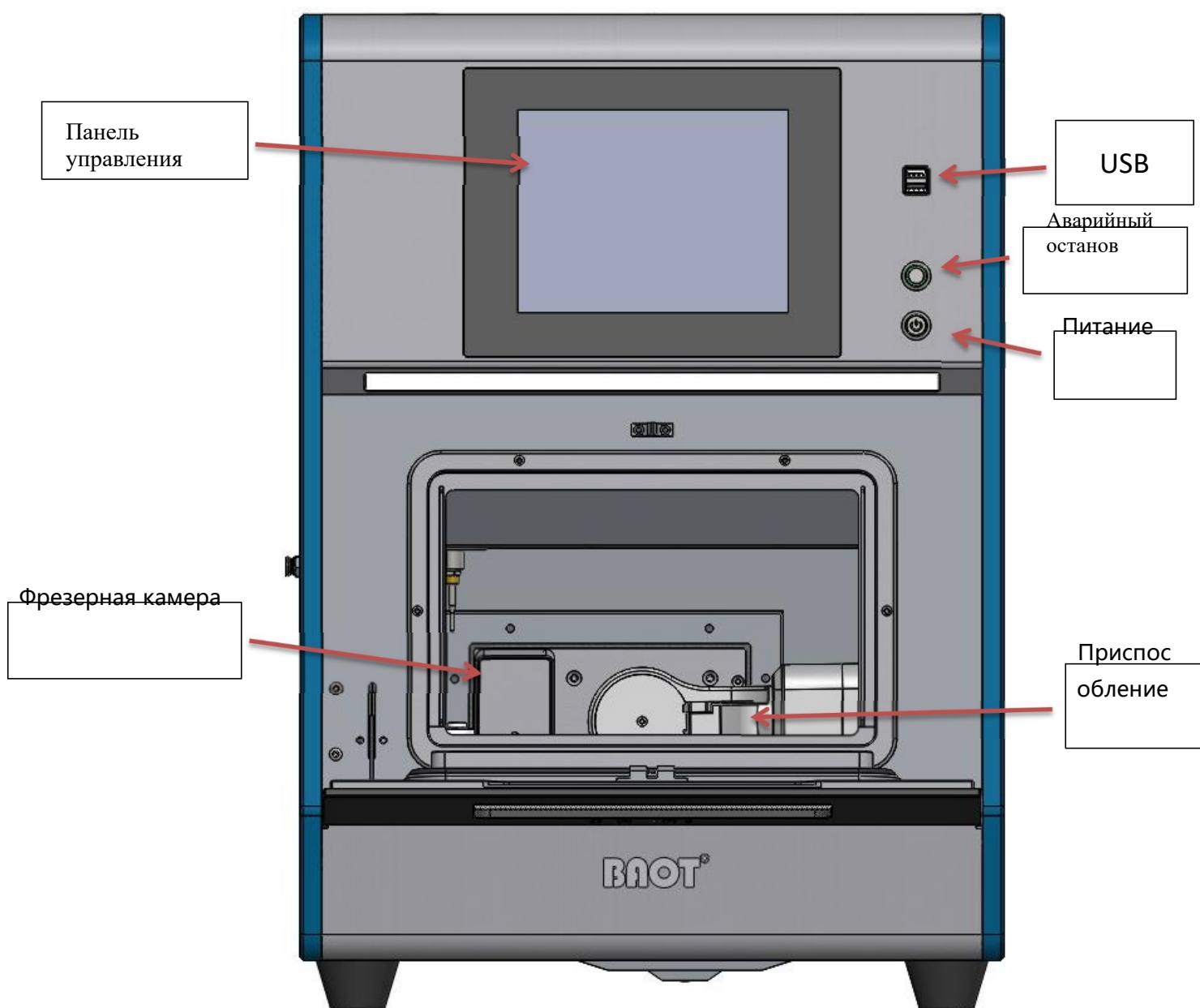
Машина и компьютер должны находиться по одному IP-адресу и в одной сети.

Также программу ЧПУ можно загрузить с помощью USB-накопителя.

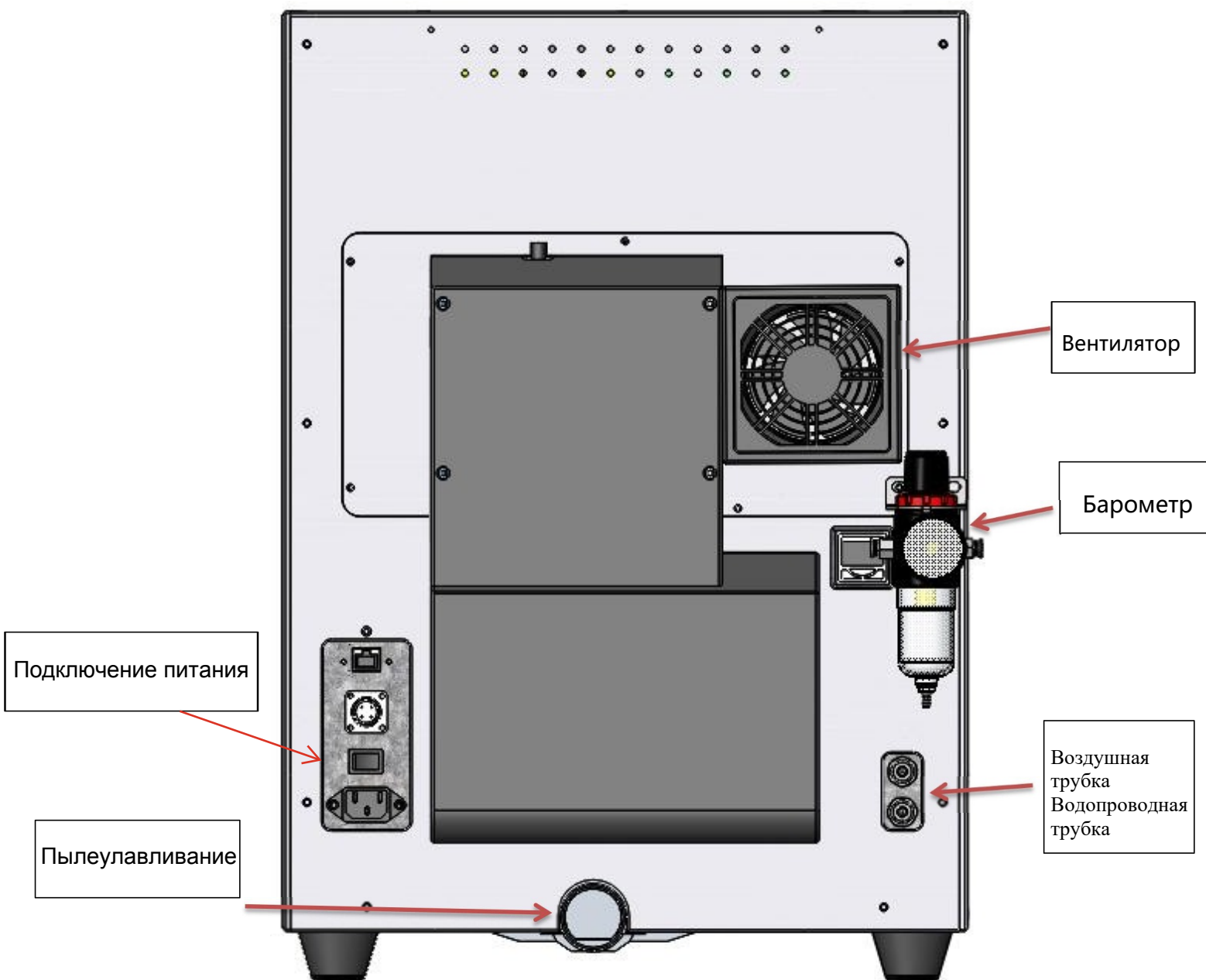
ПО для автоматизированного программирования и рекомендуемая конфигурация ПК следующие:

Программное обеспечение CAD	HyperDENT V9
Процессор (рекомендуется)	Intel Core i7/i9 3,2 ГГц
Оперативная память (рекомендуется)	32 Гб
Графическая карта (рекомендуется)	NVIDIA, видеопамять 8 Гб
Windows XP	64-разрядная версия Windows 10 Pro
Жёсткий диск	250 Гб

5. Описание BAOT DM5



Вид спереди



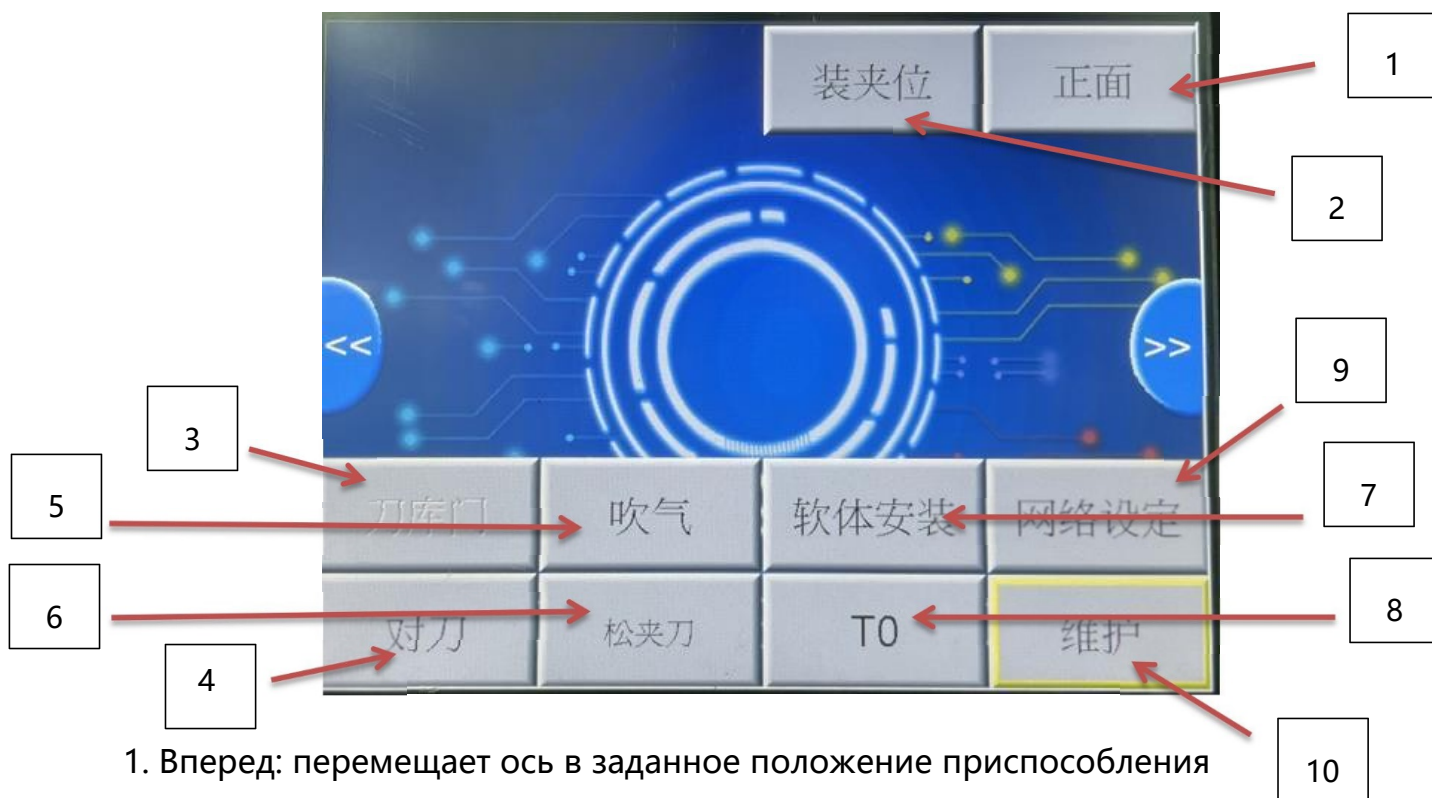
Вид сзади

5.1 Элементы панели управления



1. Загрузка программ: загрузка внутренних программ системы.
2. Добавление программ: копирование программ с внешних носителей (сеть, USB-накопитель) в систему.
3. Удаление: удаление внутренних программ системы.
4. Пуск: нажмите «Пуск» для запуска загруженной в данный момент программы.
5. Нарботка буров: отображает наработку буров соответствующего номера. Щёлкните на числа, чтобы при необходимости сбросить их.
6. Сброс: остановка текущей программы и возврат системы в исходное состояние.
7. Пауза: выполняет паузу во время обычной работы программы, но шпиндель продолжает вращаться.
8. Переход на страницу: переход к следующей странице операции.
9. Состояние выбранной программы: отображает название загруженной программы, статус обработки, время обработки и номер используемого бора.

5.2 Добавление



1. Вперед: перемещает ось в заданное положение приспособления лицевой стороной вверх.
2. Фиксированная позиция: предустановленные положения зажима.
3. Дверца фрезерной камеры: управляет открыванием и закрыванием дверцы фрезерной камеры. Клавиша действительна, только когда ось находится в безопасном положении.
4. Авто T: определяет текущую длину инструмента для зажима шпинделя.
5. Продувка: включает и выключает вентилятор для очистки.
6. Открыть/закрыть: ослабляет или зажимает шпиндельный патрон.
7. Обновление: импорт ПО с внешних носителей для изменения или обновления исходной системы.
8. T0: разжимает текущий шпиндель и возвращает каждую ось в безопасное положение.
9. Сеть: установка сетевого IP-адреса и общего каталога.
10. Авторизация: отображает системную информацию.

5.3 Внимание

Фрезерная камера является опасной зоной. Никогда не открывайте люк во время работы машины.

6. Руководство к HyperDENTV9.3

1. Для запуска HyperDENT V9.3. дважды щёлкните значок программы.



2. Выберите фрезерный станок DM5.



3. Выберите нужное приспособление.



4. Загрузите данные для обработки.



5. Создавайте новые заготовки или загружайте старые на основе нулевой отметки.

6. Установите соответствующее положение и соединительный стержень. Если отображается сообщение No information file (Информационный файл отсутствует) или The information file is read incorrectly (Информационный файл прочитан неверно), вручную установите направление обработки и отметьте линию каждого элемента.



(1). Установите общее направление обработки.

(2). Отметьте идентификационную линию.

(3). Оптимизация.

(4). Выбор стратегии обработки.

(5). Отметить данные.

(6). Соединительный стержень и рама для спекания.

(7). Челюстно-лицевые опорные штифты.

(8). Пользовательские зональные маркеры.

7. При необходимости оптимизируйте нулевую отметку в заготовке.

8. Выберите один или несколько нулей для вычисления траектории движения инструмента.

9. Импортируйте рассчитанную программу ЧПУ в устройство через общий доступ или USB.

См. подробные инструкции к ПО в официальных документах.



HyperDENT
培训.pdf



V8.2
安装设置教程.ppt 基础操作说明.ppt



V8.2

7. Контакты

Baot Biological Technology Co., Ltd

Тел.: +86 760 8789 3825

Факс: +86 760 87893827

Эл. почта: baot@baot.biz

Сайт: www.baot.biz

Адрес: КНР, Гуандун, Чжуншань, УПР Торч, промзона Юцзин, ул. Цихао, 106, стр. 12