



MIISEN®

доступное качество и прогнозируемый результат


STATEMENT

ZHONGSHAN BAOT BIOLOGICAL TECHNOLOGY CO., LTD, ZHONGSHAN MIYEN NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO.,LTD, and ANHUI MIISEN INTELLIGENCE TECHNOLOGY CO.,LTD belong to the same group of companies. In order to better coordinate development and meet business needs, we hereby declare to global users as follows:

From now on, our MIYEN brand zirconia blocks will be gradually transitioned to the MIISEN brand. We solemnly assure you that the quality of our zirconia blocks remains unchanged, and we appreciate your continued trust in our products. Thank you for your ongoing support.

We remain committed to developing and delivering high-quality dental products.



Chairman: 
Date: July 17, 2024

广东省中山市火炬开发区康乐路106号12栋一、二、三层 四楼之三
Unit 1 First Floor, Second Floor and Unit 1 Fourth Floor, No. 106 Building, 106
Ghuai Road Torch Development District, Zhongshan Guangdong 528437, China

www.baot.com
www.miyen.com
+86 0756 6799 826
+86 0760 6794 3276



ЗАЯВЛЕНИЕ

ZHONGSHAN MIYEN NEW MATERIAL TECHNOLOGY CO., LTD и ANHUI MIISEN INTELLIGENCE TECHNOLOGY CO., LTD, принадлежат одной группе компаний. С целью лучшей координации и развития, а также для удовлетворения делового спроса настоящим письмом мы сообщаем нашим пользователям по всему миру следующее:

Отныне, наши циркониевые блоки бренда MIYEN будут поэтапно переведены под бренд MIISEN. Мы заверяем Вас, что качество наших циркониевых блоков останется неизменным и мы высоко ценим Ваше доверие к нашим продуктам. Благодарим Вас за постоянную поддержку. Мы всегда будем разрабатывать и поставлять высококачественную стоматологическую продукцию.



Зачем в эту эпоху хаоса сотрудничать с ВАОТ/MIISEN по применению циркониевых блоков и систем окрашивания?

Нам всем известно, что растущий спрос на циркониевые блоки и резкое увеличение числа поставщиков неизбежно приведут к увеличению числа производителей сырья. По моему личному мнению, к конкуренции также присоединятся многие производители, не имеющие опыта в производстве стоматологического циркониевого порошка. Вполне возможно, качество многих новых циркониевых изделий не будет обеспечено, и рынок соответственно наполнится товаром сомнительного качества. В итоге, при выборе поставщика резко возрастут риски. Теперь, позвольте мне объяснить причины, по которым клиенты выбирают именно нашу компанию.

Возможности в области исследований и разработок: будучи единственным производителем стоматологического фарфорового порошка в Китае, с более чем 20-летним опытом производства и разработки технологий по производству биокерамического порошка для стоматологического фарфора, наша компания всегда ставит технологические инновации на первое место, постоянно совершая прорывы по прочности и прозрачности циркониевых блоков. Также, для обеспечения дальнейшего развития наша компания разрабатывает прочие сопутствующие стоматологические материалы.

Бренд и история: с более чем 20-летним опытом развития, наш бренд ВАОТ/MIISEN пользуется высокой репутацией поставщика экономически эффективной высокотехнологичной продукции в более чем 95 странах мира, и мы обладаем большой базой постоянных клиентов.

Сертификация: стоматологический фарфоровый порошок нашей компании к настоящему моменту получил сертификаты ISO13485, CE, FDA. Также же наши циркониевые блоки получили сертификаты ISO13485 и FDA. К концу этого года также будет получен сертификат CE. Будучи ориентированной на долгосрочное развитие, наша компания активно инвестирует в сертификацию продукции, что является важным аспектом, выделяющим нашу компанию среди других производителей.

Сырье: наша компания осуществляет строгий контроль качества и в производстве циркониевых блоков использует только материал Sino-Cera. Мы проводим испытания внешнего вида, цвета и прочности поступающих материалов, таким образом гарантируя, что в производство попадает только проверенное сырье с последующим снижением производственных рисков.

Производственный процесс: наша компания использует бесклеевой процесс производства циркониевых блоков. В процессе производства не выделяется вредных газов, что делает его экологичным и безопасным для окружающей среды. В отличие от большинства клеевых процессов, представленных на рынке, в нашем производственном процессе клей не используется, в результате чего цвет циркониевых зубов более прозрачный и цветовые переходы более естественны с превосходной эстетикой.

Структура производства: наша компания занимается исследованиями, разработками и производством высококачественных стоматологических материалов (все виды стоматологического фарфорового порошка, все виды диоксида циркония и системы внешнего окрашивания), а также внедряет стоматологическое цифровое оборудование (сканеры, фрезерные станки, спекающие машины, печи и т. д.) путем инвестиций и приобретений, обеспечивая замкнутый цикл цифровизации стоматологии и создавая ценность для клиентов.

Рыночные тенденции: в будущем конкуренция на рынке циркониевых блоков будет становиться все более жесткой. Если компания будет лишь только производить циркониевые блоки, она столкнется с чрезвычайно ожесточенной ценовой войной. Наша компания прогнозирует, что в будущем производители циркониевых блоков будут разделены на две категории. В первой категории производители будут поставлять только циркониевые блоки, а во второй категории, производители будут поставлять циркониевые блоки и системы окрашивания. Производители первого типа вскоре столкнутся с ценовой войной и в основном будут уничтожены. Как известно, по сравнению с фарфоровыми зубами, циркониевые зубы имеют эстетические недостатки, которые необходимо компенсировать с помощью систем окрашивания. Следовательно, второй тип игроков, то есть те, кто производят высококачественные циркониевые блоки и системы окрашивания, а также постоянно оптимизируют и обновляют свою продукцию, пойдут дальше и будут жить дольше, но возможность выжить у игроков этого типа также очень ограничена. Учитывая накопленные технологии и ассортимент продукции, наша компания уверена, что в будущем мы займем достойное место на рынке.

Философия бизнеса: мы придерживаемся долгосрочного сотрудничества в духе альтруизма. Успех наших клиентов – это наш успех. Если наши клиенты успешны, то и мы близки к успеху. В области исследований и разработок, а также производства продукции, мы всегда создаем продукты с большой жизнеспособностью, основываясь на долгосрочном видении и обеспечивая долгосрочное и здоровое развитие компании и наших клиентов.

В целом, выбор сотрудничества с ВАОТ/MIISEN означает выбор устойчивого успеха.

Цирконевые блоки



ПРИРОДА
НАУКА
ИСКУССТВО

	Светопропускание	Многослойный	С оттенком	Белый
3D-Pro	42-57%			
ST	43%			
HT-Plus	40%			

3D-Pro-ML

- 5-слойный материал, 9-слойный градиентный цвет
- Градиент прозрачности от 42% до 57%
- Градиент прочности от 800 МПа до 1200 МПа



Применение



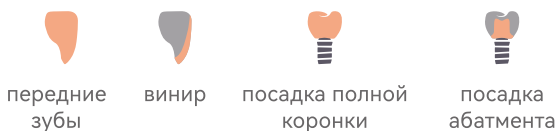
коронка

пломба

облицовка

мост на 2-5 зубов

облицовка

передние
зубы

винир

посадка полной
коронкипосадка
абатмента

≥800-1200

Прочность на изгиб (МПа)

42-57%

Светопропускание

Оттенки



A1

A2

A3

A3.5

A4

B1

B2

B3

B4

C1

C2

C3

C4

D2

D3

D4

BL1

BL2

BL3

BL4

Химические компоненты и свойства

$ZrO_2+HfO_2+Y_2O_3$	≥ 99%
Y_2O_3	7.0% - 7.8%
Al_2O_3	< 0.15%
Прочие оксиды	< 0.5%
Плотность до спекания (г/см ³)	3.15 ± 0.05
Плотность после спекания (г/см ³)	6.08 ± 0.01
СТЕ (25-500°C) (/K)	10.5 ± 0.5
Ускоренное старение поверхности, содержание моноклинной фазы	< 15%
Химическая растворимость после спекания (мкг/см ²)	< 100
Цитотоксичность	Уровень 0
Радиоактивность (Бк/г)	< 0.1
Температура спекания (°C)	1500 - 1550

ST Multilayer



ST Multilayer многослойные

≥ 1100

Прочность на изгиб (МПа)

43%

Светопропускание

- Многослойный цвет
- Подходит для полноконтурных коронок и мостов

Применение



Оттенки



Химические компоненты и свойства

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥ 99%
Y ₂ O ₃	4.5% - 6.0%
Al ₂ O ₃	< 0.15%
Прочие оксиды	< 0.15%
Плотность до спекания (г/см ³)	3.10 - 3.20
Плотность после спекания (г/см ³)	6.08 - 6.10
СТЕ (25-500°C) (/К)	10.5
Ускоренное старение поверхности, содержание моноклинной фазы	< 15%
Химическая растворимость после спекания (мкг/см ²)	< 100
Цитотоксичность	Уровень 0
Радиоактивность (Бк/г)	< 0.1
Температура спекания (°C)	1480 - 1530

ST Shaded



ST Shaded

предокрашенные
под нанесение

≥ 1100

Прочность на изгиб (МПа)

43%

Светопропускание

- Подходит для полноконтурных коронок и мостов

Применение



коронка



пломба



накладка



мост



передние
зубы



цельно циркониевая
конструкция (дуга)

Оттенки



Химические компоненты и свойства

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥ 99%
Y ₂ O ₃	4.5% - 6.0%
Al ₂ O ₃	< 0.15%
Прочие оксиды	< 0.15%
Плотность до спекания (г/см ³)	3.10 - 3.20
Плотность после спекания (г/см ³)	6.08 - 6.10
СТЕ (25-500°C) (/K)	10.5
Ускоренное старение поверхности, содержание моноклинной фазы	< 15%
Химическая растворимость после спекания (мкг/см ²)	< 100
Цитотоксичность	Уровень 0
Радиоактивность (Бк/г)	< 0.1
Температура спекания (°C)	1480 - 1530

HT-Plus

- Великолепная прочность и экономичность
- Подходит для облицовки, каркаса



Применение



≥ 1400

Прочность на изгиб (МПа)

40%

Светопропускание

Химические компоненты и свойства

ZrO ₂ +HfO ₂ +Y ₂ O ₃	≥ 99%
Y ₂ O ₃	4.5% - 6.0%
Al ₂ O ₃	< 0.25%
Прочие оксиды	< 0.15%
Плотность до спекания (г/см ³)	3.10 - 3.20
Плотность после спекания (г/см ³)	6.08 - 6.10
СТЕ (25-500°C) (/K)	10.5
Ускоренное старение поверхности, содержание моноклинной фазы	< 15%
Химическая растворимость после спекания (мкг/см ²)	< 100
Цитотоксичность	Уровень 0
Радиоактивность (Бк/г)	< 0.1
Температура спекания (°C)	1500 - 1550

AURORA

Универсальный керамический набор – Для эффектов зубов!

(пастообразные красители + структур массы)



BAOT®

Aurora

В С Е Д О Л Ж Н О Б Ы Т Ь П Р О С Т О И Э С Т Е Т И Ч Н О

Почему стоит выбрать систему окраски ВАОТ Aurora?

Простота в использовании

Красящая паста ВАОТ предлагает простое и удобное решение.

Придерживаясь схем рекомендованных от ВАОТ, специалисты могут без особых усилий добиться оптимальных эстетических результатов.

Превосходная эстетика

В красящей пасте ВАОТ соблюдается строгое соотношение. Каждый цвет разрабатывается экспериментально с целью достижения естественных и реалистичных результатов, таких как прозрачность режущего края, линии трещин, мамелоны и т. д.



Описание продукции

С красящей пастой BAOT вы сможете добиться высоко-эстетичного результата проще и быстрее, чем когда-либо. Система BAOT состоит из 18 красителей и 5 структурных материалов с различной прозрачностью и флуоресцентными эффектами.

AURORA - Специальный набор керамических материалов - для работы с цветом и текстурой поверхности (для имитации эффектов человеческих зубов).

Состоит из 2-х видов керамических материалов:

- Пастообразные красители (гомогенные, для внесения цветовых эффектов)
- Структурные массы (плотные, для придания глубины цвета и работы с текстурой поверхности зуба)



Aurora

Каждый цвет красящей пасты ВАОТ Aurora разработан с учетом характеристик натуральных зубов, таких как флюоресценция и прозрачность зубов, зубные трещины и т. д. То, что вы видите, — это то, что вы получаете в цвете. Нет никакой разницы до и после спекания.

Материал обладает высокой износостойкостью.

Паста имеет умеренную консистенцию и удобна в использовании.

Это позволяет техническим специалистам использовать методы окрашивания с простым и быстрым получением эстетических и естественных результатов реставрации за короткое время.

Цветовая гамма

Высокая прозрачность



Оттенок 1
(Shade 1)



Оттенок 2
(Shade 2)



Оттенок 3
(Shade 3)



Оттенок 4
(Shade 4)



Грязь
(Dirt)



White
(Белый)



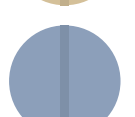
Светлая лаванда
(Light Lavender)



Чайная Роза
(Tea Rose)



Светло-золотистый
(Pale Goldenrod)

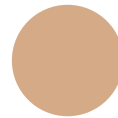


Голубая дымка
(Blue Haze)

Непрозрачный цвет



Шоколад
(Chocolate)



Светлая морковь
(Light Carrot)



Кофе
(Coffee)



Кремowo-белый
(Cream White)



Молочно-белый
(Milk White)



Скорлупа
(Shell)

Полупрозрачный



Бежевый
(Tan)



Темный Хаки
(Dark Khaki)

Структура



Клык
(Cuspid)



Прозрачный
(Clear)



Резец 1
(Incisal 1)



Голубой
(Pale Aqua)



Вешневой цветок
(Cherry Blossom Pink)

Таблица обжига

Температура спекания оттенков

	1-3 единицы	От 6 до полной дуги
Начальная температура [°C]	400°C	400°C
Время сушки [мин]	8-12	8-12
Время закрытия [мин]	3	3
Скорость нагрева [к/мин]	45°C	45°C
Вакуумный запуск [C]	550°C	550°C
Конечная температура (конец вакуума) [C]	730°C	730°C
Время выдержки (без вакуума) [мин]	1	2-2,3

Температура спекания структуры

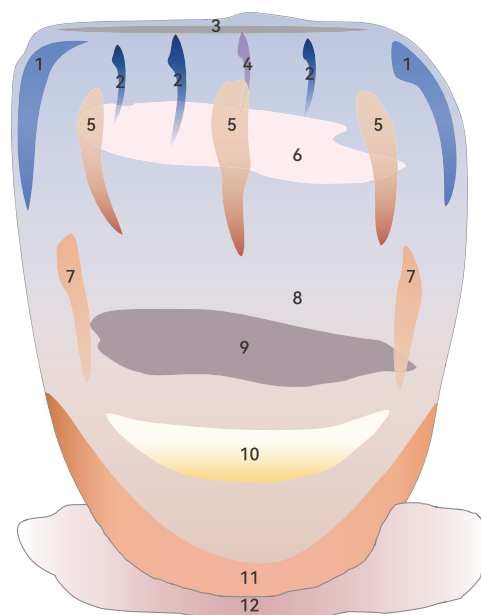
	1-3 единицы	От 6 до полной дуги
Начальная температура [°C]	400°C	400°C
Время сушки [мин]	8-12	8-12
Время закрытия [мин]	3	3
Скорость нагрева [к/мин]	45°C	45°C
Вакуумный запуск [C]	550°C	550°C
Конечная температура (конец вакуума) [C]	760°C	760°C
Время выдержки (без вакуума) [мин]	1	2-2,3

* Обратите внимание перед обжигом

1. Наши рекомендации по температуре обжига основаны на многочисленных испытаниях.
2. Параметры обжига могут различаться в зависимости от типа печей.
3. Перед обжигом рекомендуется провести испытания.

Цветовая концепция

- 1 2 Оттенок - Голубая дымка (Blue Haze)
- 3 Оттенок - Темный хаки / бежевый (Dark Khaki / Tan)
- 4 Оттенок - Светлая лаванда (Light Lavender)
- 5 Оттенок - Светлая морковь / скорлупа / кофе (Light Carrot / Shell / Coffee)
- 6 Оттенок - Чайная роза (Tea Rose)
- 7 10 Оттенок - Белый, скорлупа (White, Shell)
- 8 Оттенок 1/2/3/4 (Shade 1/2/3/4)
- 9 Оттенок - Светло-золотистый (Pale Goldenrod)
- 11 Оттенок - Кофе, грязь (Coffee, Dirt)
- 12 Оттенки и структура десны



PINK

Универсальный керамический набор – Для имитации слизистой!

(пастообразные красители + структур массы)



В С Е Д О Л Ж Н О Б Ы Т Ь П Р О С Т О И Э С Т Е Т И Ч Н О

Почему стоит выбрать систему окраски ВАОТ Pink?

Удобно

Цветовая гамма красящей пасты ВАОТ тщательно подобрана. Состав системы прост для понимания, и после короткого обучения вы сможете приступить к работе.

Впечатляющая эстетика

В красящей пасте ВАОТ соблюдается строгое соотношение. Каждый цвет соответствует различным частям: слизистая оболочка, сосуды, ткань десен и т. д.



Описание продукции

Pink — Специальный набор керамических материалов - для работы с цветом и текстурой поверхности (для имитации эффектов слизистой полости рта пациента)

Состоит из 2-х видов керамических материалов:

- Пастообразные красители (гомогенные, для внесения цветовых эффектов)
- Структурные массы (плотные, для придания глубины цвета и работы с текстурой поверхности десны)



Pink

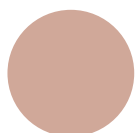
Розовый набор создан для качественной реставрации десен.

Он прост в использовании с любым цельно-керамическом каркасом.

В одном наборе есть все, что вам нужно.

Цветовая гамма

Высокая непрозрачность



Дыня
(Melon)



Ярко-красный
(Ruddy Pink)



Розовый Танго
(Tango Pink)



Лава
(Lava)



Африканская фиалка
(African Violet)



Старая роза
(Old Rose)

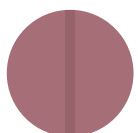


Темно-коричневый
(Otter Brown)



Красно-коричневый
(Puce)

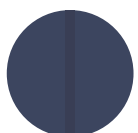
Высокая прозрачность



Лиловый
(Mauve)



Миндаль
(Almond)



Морской
(Marine Blue)

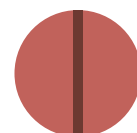
Структура



Дыня
(Melon)



Чайная Роза
(Tea Rose)



Яшма
(Jasper)

Таблица обжига

Температура спекания оттенков

	1-3 единицы	От 6 до полной дуги
Начальная температура [°C]	400°C	400°C
Время сушки [мин]	8-12	8-12
Время закрытия [мин]	3	3
Скорость нагрева [к/мин]	45°C	45°C
Вакуумный запуск [C]	550°C	550°C
Конечная температура (конец вакуума) [C]	730°C	730°C
Время выдержки (без вакуума) [мин]	1	2-2,3

Температура спекания структуры

	1-3 единицы	От 6 до полной дуги
Начальная температура [°C]	400°C	400°C
Время сушки [мин]	8-12	8-12
Время закрытия [мин]	3	3
Скорость нагрева [к/мин]	45°C	45°C
Вакуумный запуск [C]	550°C	550°C
Конечная температура (конец вакуума) [C]	760°C	760°C
Время выдержки (без вакуума) [мин]	1	2-2,3

*** Обратите внимание перед обжигом**

1. Наши рекомендации по температуре обжига основаны на многочисленных испытаниях.
2. Параметры обжига могут различаться в зависимости от типа печей.
3. Перед обжигом рекомендуется провести испытания.

Зуботехническое оборудование

DM5

Зуботехнический фрезерный станок

DM5 — это высокоточный 5-осевой продукт, предназначенный для обработки циркониевых блоков, пластмассы и воска. Алюминиевая пластина с обеих сторон станка не только делает внешний вид компактным и красочным, но и повышает общую долговечность. Также, оптимизировано расположение передней панели, что делает работу с ним более удобной. В фрезерной камере используется телескопический привод цилиндра, максимально защищая камеру и инструмент для установки боров от пыли и мусора.



Основные параметры

Количество осей	5
Режим фрезерования	Сухое фрезерование
Материалы для обработки	ZrO ₂ , PMMA, Wax
Диапазон фрезерования	A: 360° B: ±25°
Скорость шпинделя	0~60000 об/мин
Мощность шпинделя	800 Вт
Привод	Полный сервопривод
Спецификация бора	Количество: 6 Диаметр: 4 мм
Размеры изделия	610 x 425 x 585 мм (Д / Ш / В)
Вес	110 кг
Мощность	800 Вт

BT-ENC2

Пылесос для CAD/CAM системы

- 55 децибел, тихо и удобно
- Суперфилтрация, без пылевых загрязнений
- Компактный и красивый прибор, удаление пыли одним щелчком



Основные параметры

Мощность	350 Вт
Номинальное напряжение	220 В
Частота	50 Гц
Уровень шума	55 дБ
Размер продукта	430×385×640 мм (Д / Ш / В)
Модель	BT-ENC2
Вес нетто	35 кг



T9

Интеллектуальная печь для спекания циркония

Интеллектуальная печь для спекания циркония T9 прежде всего предназначена для небольших и средних зубопротезных студий и стоматологических клиник. Высоко-интеллектуальная печь с точным температурным контролем позволяют добиться идеальной кристаллизации диоксида циркония. Производительность печи высоко стабильна благодаря тщательно продуманному дизайну. Компания ВАОТ стремится к созданию наилучшего пользовательского опыта, повышению производительности и снижению затрат пользователей.

- Используется с градиентом, кристаллическим цирконием, фарфоровым виниром и прочими требовательными материалами
- Печь быстрого и медленного спекания
- Максимальная однократная производительность спекания ≤ 120
- Быстрое открытие с защитой
- Быстрое скоростное спекание



Основные параметры

Номинальная мощность	2000 Вт
Номинальное напряжение	220 В
Вместимость	≤ 120
Размер продукта	420x465x800 мм (Д / Ш / В)
Размер упаковки	590x560x930 мм (Д / Ш / В)
Модель	T9
Скорость нагрева	8°C – 40°C/мин
Частота	50 Гц
Максимальная температура	1550 °C
Скоростное спекание	180 мин
Вес нетто	44 кг

PMMA, WAX



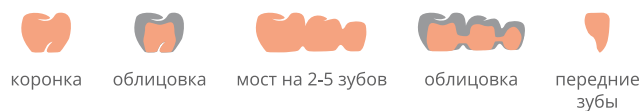
Описание

Диск PMMA — идеален для визуализации формы, посадки и эстетики перед финальным изготовлением. Используется для моделирования временных и диагностических конструкций.

Материал	Пластик
Диаметр	98 мм
Совместимость	CAD/CAM системы

PMMA диск

Применение



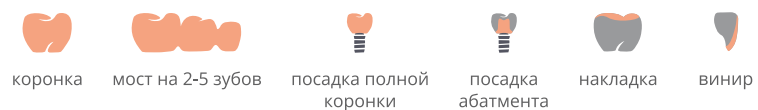
Описание

Восковой диск WAX — высококачественный материал для CAD/CAM фрезеровки в зуботехнических лабораториях. Используется для создания точных восковых моделей коронок, мостов и вкладок с последующим литьем или прессованием. Обеспечивает чистую обработку и полное выгорание без остатка.

Материал	CAM WAX
Плотность	0,906 г/см³
Диаметр	98 мм
Температура плавления	240°C

Восковой диск WAX Grey

Применение



MIISEN®

2024



+7 (800) 550-21-10

info@miisen.ru

www.miisen.ru